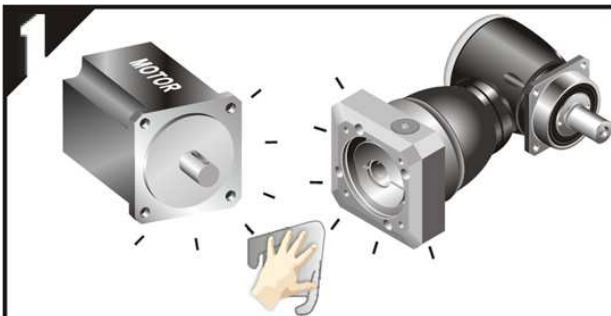
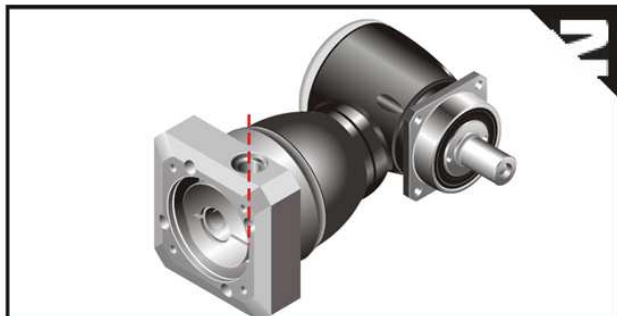




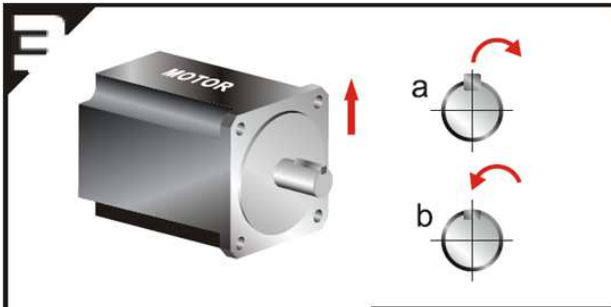
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



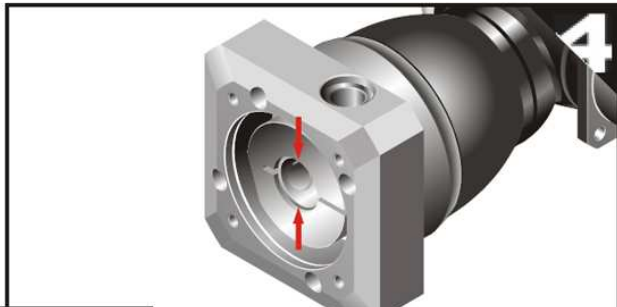
1 Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren.
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen



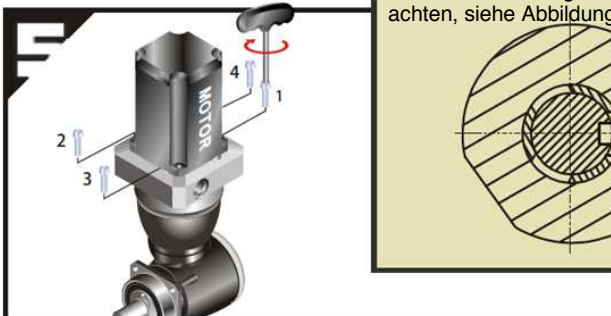
2 Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren



3 a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht
Passfeder anbringen



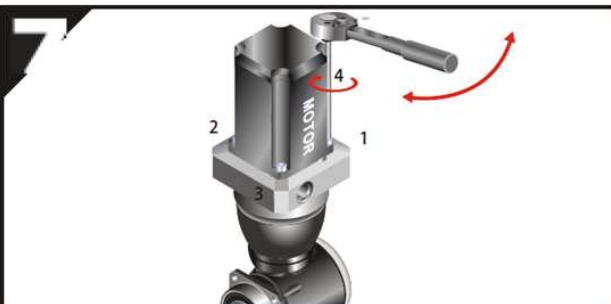
4 Motorwellendurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse
anbringen



5 In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.
Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen
bis 5% vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).



6 Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen. (siehe
Tabelle 2)



7 Motorschrauben in vorgegebener Reihenfolge bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 1)



8 Abdeckschraube einschrauben und sichern



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Schraubengröße	[mm]	M5 x 0,8	M6 x 1	M8 x 1,25	M10 x 1,5	M12 x 1,75	M16 x 2
Schlüsselweite	[mm]	4	5	6	8	10	14
Anzugsdrehmoment	[Nm]	9,8	17	41	80	139	343
	[In-lbs]	87	151	364	709	1232	3038

Model	KF060		KF075		KF100		KF140		KF180		KF210		KF240	
	KH064		KH090		KH110		KH140		KH200		KH255		KH285	
Ø (C3)	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st
8	M5	M5	-	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	M5	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	M5	M5	M6	M5	-	M6	-	-	-	-	-	-	-	-
19	M6	-	M6	M6	M8	M6	-	M8	-	-	-	-	-	-
24	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
28	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
32	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-
35	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
38	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
42	-	-	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12
48	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	M16	M16	M16	M16	M16
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werte.

APEX Dynamics Switzerland AG

Obergasse 40
CH-8854 Galgenen
Switzerland

Tel. +41 (0)55 451 70 20
E-Mail: info@apexdyna.ch

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdyna.ch

High Precision Gearboxes