

APEX.AT-ATB.DU.2015.REV.1.0

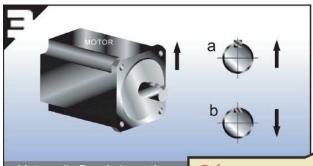
## MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugrösse kontrollieren. Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.



Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren



a Motorwelle Passfeder entfernen b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen



Beim anbringen der Distanzhülse darauf achten dass Sägeschnitt und eventuelle flache Seite der Antriebswelle senkrecht gegenüber Klemmschraube sitzt



Motorwellendurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1)



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 2)



Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 1)



Abdeckschraube einschrauben und sichern



APEX.AT-ATB.DU.2015.REV.1.0

### MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor							
Schrauben- Größe	Schlüssel- weite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

#### Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle- Durchmesser	Schrauben Größe	Schlüssel Anzug weite drehmor		J
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	1-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	1-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	1-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	1-Stufig	≤ 24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	1-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	1-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	1-Stufig	≤ 42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	1-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	1-Stufig	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.

**APEX Dynamics Switzerland AG** 

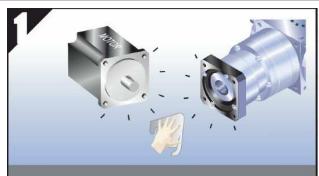
Obergasse 40

CH-8854 Galgenen Tel. +41 (0)55 451 70 20 Switzerland E-Mail: info@apexdyna.ch



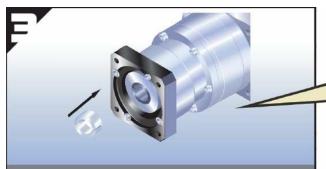
APEX.AT-ATB.DU.2015.REV.1.0

# MOTOR ANBAU ANLEITUNG

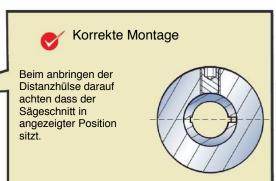


Motor und Getriebe Baugrösse kontrollieren. Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen





Motorwellendurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen





In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).









APEX.AT-ATB.DU.2015.REV.1.0

### MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor								
Schrauben- Größe	Schlüssel- weite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment		
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19	
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44	
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87	
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151	
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364	
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709	
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232	
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976	
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038	

#### Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle- Durchmesser	Schrauben Größe	Schlüssel weite	Anzugs- drehmoment	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	2-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL / AT140FL1	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT140FH / AT140FC	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	2-Stufig	≤ 32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL / AT280FL1	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
AT280FH / AT280FC	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.

**APEX Dynamics Switzerland AG** 

Obergasse 40

CH-8854 Galgenen Tel. +41 (0)55 451 70 20 Switzerland E-Mail: info@apexdyna.ch