



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

1

Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren .
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.

2

Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren

3

a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

4

Motorwelldurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse anbringen

Korrekte Montage

Beim anbringen der Distanzhülse darauf achten, dass die Montage/ Ausrichtung gemäss nebenstehender Skizze erfolgt.

5

In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in abgebildeter Reihenfolge anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).

6

Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 2)

7

Motorschrauben in vorgegebener Reihenfolge bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 1)

8

Abdeckschraube einschrauben und sichern

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle-Durchmesser	Schrauben Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
		[mm]			[mm]	[mm]
ABR042 AFR042 AER050	1-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ABR060 AFR060 AER070	1-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
ABR090 AFR075 AER090	1-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
ABR115 AFR100 AER120	1-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
ABR142 AFR140 AER155	1-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
ABR180 AFR180 AER205	1-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
ABR220 AFR220 AER235	1-Stufig	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.

APEX Dynamics Switzerland AG

Obergasse 40
CH-8854 Galgenen
Switzerland

Tel. +41 (0)55 451 70 20
E-Mail: info@apexdyna.ch

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdyna.ch

High Precision Gearboxes