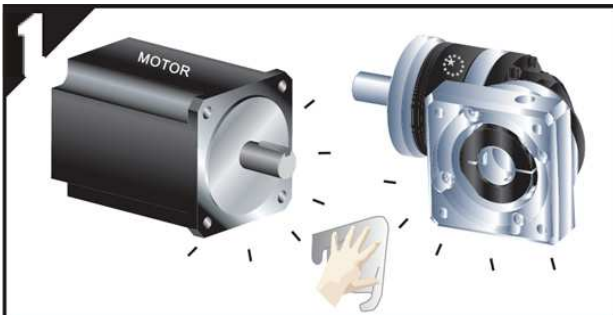
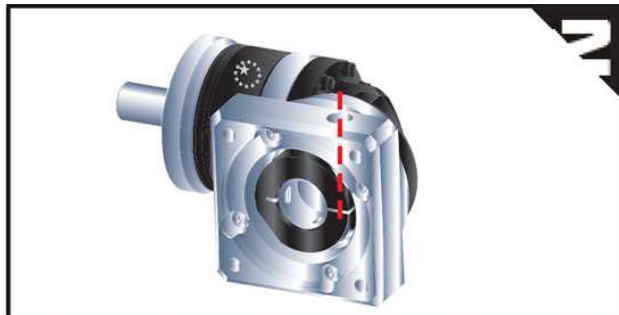




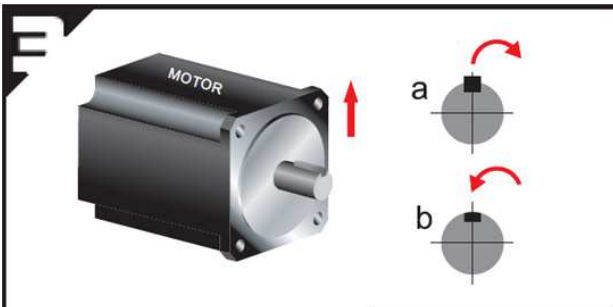
### MOTOR ANBAU ANLEITUNG



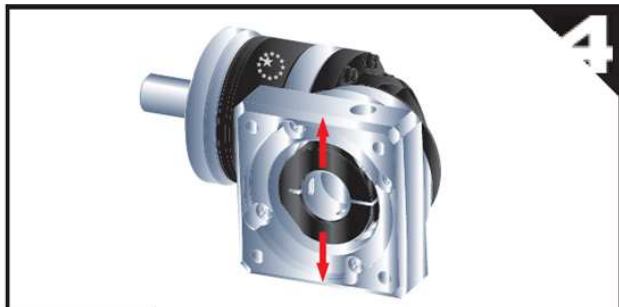
Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren  
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.



Abdichtung entfernen und Klemmschraube  
richtig justieren.



a Motorwelle Passfeder entfernen  
b Falls notwendig Gleichgewicht  
Passfeder anbringen

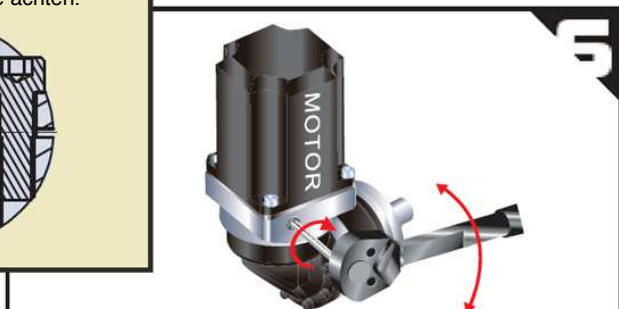


Motorwelldurchmesser kontrollieren  
und falls notwendig Distanzhülse  
anbringen.

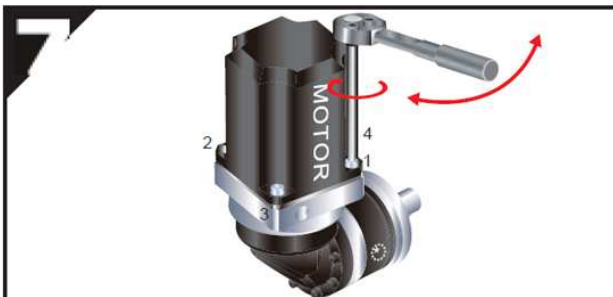
**✓ Korrekte Montage**  
Bei der Montage auf korrekte  
Ausrichtung gem. Skizze achten.



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.  
Sicherungsringen) in vorgegebener Reihenfolge  
anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment.



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel  
bis zum vorgeschriebene Drehmoment anziehen (siehe  
Tabelle 2).



Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum  
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe  
Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tabelle 2** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße	Motor Welle-Durchmesser	Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
				[Nm]	[In-lbs]
PEIIR 050 PGIIR 040 PSIIR A	PAIIR 042 PDIIR 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	87
PEIIR 070 PGIIR 060 PSIIR B	PAIIR 060 PDIIR 064 PLIIR 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	364
PEIIR 090 PGIIR 080 PSIIR C	PAIIR 090 PDIIR 090 PLIIR 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	364
PEIIR 120 PGIIR 120 PSIIR D	PAIIR 115 PDIIR 110 PLIIR 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	709
PEIIR 155 PGIIR 160 PSIIR E	PAIIR 142	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	709
		C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	1232

**Bemerkung:** Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.**APEX Dynamics Switzerland AG**Obergasse 40  
CH-8854 Galgenen  
SwitzerlandTel. +41 (0)55 451 70 20  
E-Mail: info@apexdyna.chFür weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: [www.apexdyna.ch](http://www.apexdyna.ch)**High Precision Gearboxes**