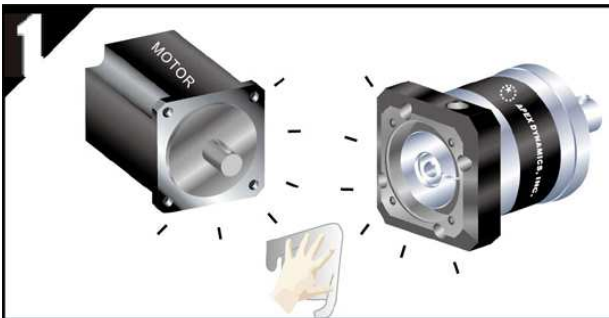
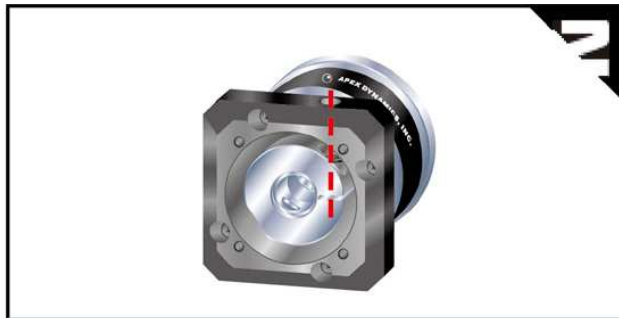




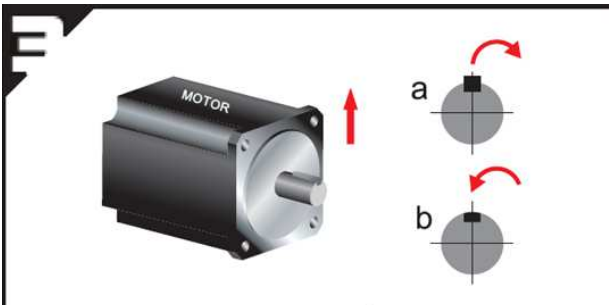
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



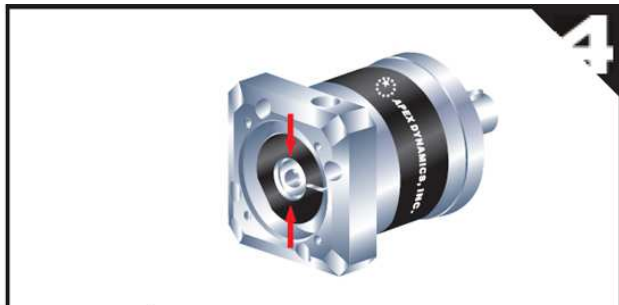
Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren.
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.



Abdichtung entfernen und Klemmschraube
richtig justieren.



a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht
Passfeder anbringen



Motorwelldurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse
anbringen.

Korrekte Montage
Bei der Montage auf korrekte
Ausrichtung achten, siehe Abbildung.



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.
Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen
bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel
bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen
(siehe Tabelle 2).



Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße	Motor Wellen-Durchmesser	Bolzen-Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment		
				[mm]	[Nm]	[In-lbs]
PEII 050 PGII 040 PSII A	PAII 042 PDII 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
PEII 070 PGII 060 PSII B	PAII 060 PDII 064 PLII 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PEII 090 PGII 080 PSII C	PAII 090 PDII 090 PLII 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PEII 120 PGII 120 PSII D	PAII 115 PDII 110 PLII 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
PEII 155 PGII 160 PSII E	PAII 142	C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139	1232

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werte.

APEX Dynamics Switzerland AG

Obergasse 40
CH-8854 Galgenen
Switzerland

Tel. +41 (0)55 451 70 20
E-Mail: info@apexdyna.ch

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdyna.ch

High Precision Gearboxes